



KT50

CNC Hobbing Machine



省エネ・省スペース コンパクト化と高い加工能力

KT50は、乗用車用ATのプラネタリピニオン、サンギヤの加工を主眼に、従来機KN80と比較して同程度の加工能力を維持しつつ、床面積43%減、容積54%減のコンパクト化を実現しました。一体化されたベッド・コラムとサポートを結合し、メインフレームをクローズドループ化することにより、小さな体に似合わぬ力強さと、安定した歯切り寸法が得られます。

An Energy Saving, Small Foot Print and Compact Size with Large Hobbing Capability

The KT50 similar hobbing capability as the current KN80. However, it has a 43% smaller foot print and volume reduction of 54% as compared to the KN80. The KT50 is ideally suited for automotive transmission pinion & sun gears. The integrated bed column and tailstock column combined with a closed-loop design create a highly rigid machine, despite its compact size. This design allows excellent O.B.D. consistency.

テーブル回転の高速化

円筒ギヤ駆動方式のテーブルを採用し、 500min^{-1} の高速回転を実現しました。テーブルマスターギヤ径は最大切削ワーク径の6倍以上あり、高精度な歯切りを保証します。また、テーブルはホブヘッドの接近性を配慮した形状になっています。

High Speed Work Table Rotation

The work table is driven by cylindrical gears allowing 500 rpm. The work table master gear diameter is more than 6 times larger than the max. part diameter. This ratio creates a highly accurate hobbing process. Additionally, the work table is designed with great accessibility to the hob head.

高速オートローダ

サイクルタイム短縮のため、高速オートローダを採用しました。NC駆動による割出しはショックがなく、2ステーションで0.3秒以下です。

High Speed Auto Loader

The special high speed loader reduces cycle time. The NC controlled 2 arm loader smoothly indexes in less than 0.3 seconds.

KT50型CNCホブ盤 CNC Hobbing Machine

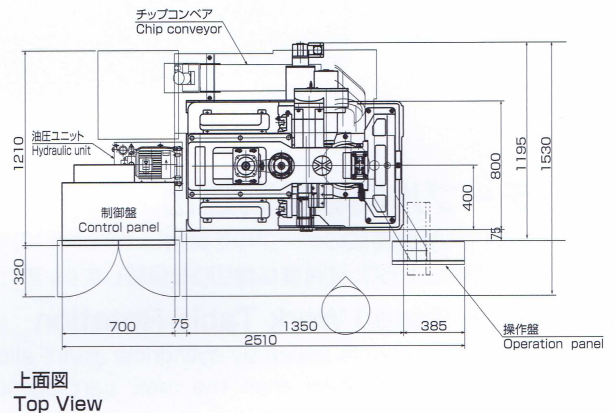
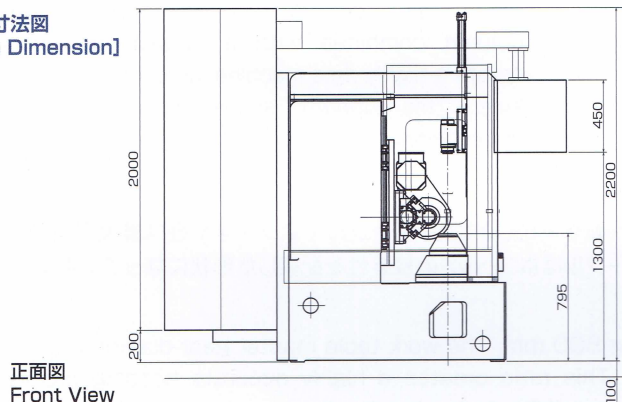
【仕様 Specifications】

能力	Machine Capacity	単位 Unit	
切削できる最大径	Max. workpiece diameter	mm	50
切削できる最大ピッチ	Max. module	Module	2
ホブサドル垂直移動距離	Max. axial feed travel	mm	150
ホブヘッド最大傾け角度	Max. hob head swivel	deg	±35
切削できる歯数	Min. - max. no. of teeth		1~3000
テーブル最高回転速度	Max. RPM of table	min ⁻¹	500
作業範囲	Working Range		
ホブとテーブルとの中心距離	Center distance from hob to table	mm	35~120
テーブル上面直径	Table top diameter	mm	110
テーブル孔径	Table bore diameter	mm	50
テーブル上面とサポートセンタの距離	Distance from table top to tailstock center	mm	250~500
ホブ	Hob		
取付できるホブ直径×長さ	Max. hob size: diameter x length	mm	70×150
ホブアーバ(取付部のテーパ)	Taper of spindle nose		NT40
ホブシフト距離	Max. hob shift travel	mm	120
切削速度および送り	Hob Speed and Feed		
ホブ回転速度	Max. RPM of hob	min ⁻¹	500~2000
垂直送り量	Axial feed, infinitely variable	mm/T. Rev	0.01~10
水平送り量	Radial feed, infinitely variable	mm/T. Rev	0.01~10
水平急速送り速度 (X)	Radial rapid feed (X)	mm/min	7500
ホブシフト送り速度 (Y)	Hob shift rapid feed (Y)	mm/min	900
垂直急速送り速度 (Z)	Axial rapid feed (Z)	mm/min	6000
ホブヘッド旋回速度 (A)	Hob head swivel (A)	deg/min	600
最小設定単位	Min. setting unit	mm (deg)	0.001
電装	Electric		
総電力	Total power	kVA	18
主軸電動機 (ACスピンドルモータ)	Main motor, AC spindle motor	kW	5.5
所要床面積および質量	Floor Space and Weight		
床面積 間口×奥行×高さ	Floor space: length x width x height	mm	2510×1530×2200
本機質量	Weight	kg	4000

標準付属品	Standard Accessories
完全ドライ仕様	Complete Dry Cut Specification(Standard)
自動サイクル	Auto Cycle
NC6軸 (X・Y・Z・A・B・C)	6 Axes CNC Control (X・Y・Z・A・B・C)
ホブヘッド旋回自動クランプ装置	Auto Hob Head Clamping Device
ホブアーバワーククランプ装置	Auto Hob Arbor Clamping Device
エアブロー装置 (ホブ・ワーク冷却用)	Air Blow-off Device(For Cooling Hob and Part)
スプラッシュガード (フルカバー)	Splash Guards(Full Cover)
自動潤滑油装置	Auto Lubrication Unit
自動グリス給油装置	Auto Grease Lubrication Unit
油圧発生装置	Hydraulic Unit
両手起動	2-Hand Operation
ワーク番号選択スイッチ	Part No. Selector Switch
操作扉インターロック	Door Interlock
ホブアーバおよびカラー (1組)	Hob Arbor and Collar(1set)
作業工具	Hand Tools

特別付属品	Special Accessories
歯切り取付具	Part Clamp Jig Fixtures
オートローダー	Auto Loader
油圧下部シリンダー	Hydraulic Part Clamping Cylinder
デバリング装置	Deburring Device
ラフロケータ	Part Rough Locator
自動扉	Auto Door
チップコンベア	Chip Conveyor
停電時X軸非常戻し装置	Hob Retract Device at Power Failure
オイルミスト回収装置	Oilmist Collector
作業灯	Machine Light

【機械外寸法図 Machine Dimension】



“環境と人への優しさ”



JQA-2248
JQA-EM4013
京都市

本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田28
TEL (075) 691-9171 (代)

営業部 TEL (075) 661-5271 (代) FAX (075) 661-5270

東京営業所 〒105-0011 東京都港区芝公園1丁目3番5号 郵船商事御成門ビル3階

TEL (03) 3436-6670 (代) FAX (03) 3436-0285

■URL:<http://www.kashifuji.co.jp> ■E-mail:salesdiv@kashifuji.co.jp

KASHIFUJI WORKS,LTD. HEAD OFFICE & FACTORY/28 KAMOTA, KAMITOB, MINAMI-KU, KYOTO, JAPAN

●掲載内容は機械の改良等に伴いお断りなく変更することがあります。 Contents of this brochure are subject to change due to machine developments.

